



上海松川远亿机械设备有限公司
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：上海青浦工业园崧泽大道9881号
电话：86-21-69213288（总机）
传真：86-21-69213157
邮编：201700
网址：www.soontrue.com

给袋机推广手册

Premade Bag Packing Machine
Marketing Promotion Manual



公司组织

松川企业由佛山市松川机械设备有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司三家组成的集团性公司, 总部设立在上海市青浦工业园区。企业下辖上海、天津、郑州、晋江、佛山、成都等分公司, 并在全国范围内设有三十多家服务网点。



公司属下企业

上海松川远亿机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产生活用纸、烘培、炒货、速冻、乳品、医药、盐化等行业的包装机械、装袋、装箱及码垛等设备。

上海松川峰冠包装自动化有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产生活用纸行业后加工全自动包装机械、装箱机械及码垛等设备。

佛山松川珠冠智能设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产烘焙、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

佛山市松川机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产烘培、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

成都松川雷博机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产速冻、烘焙食品加工机械及食品加工自动化生产线。



上海松川远亿机械设备有限公司



佛山市松川机械设备有限公司



成都松川雷博机械设备有限公司





■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服
务的中外合资企业, 总部位于上海青浦工业园区。



■ 主要产品为枕型立式单列、多列包装机和给袋式包装机等三大系列30多种型号的自动包装机
械, 涉及食品、医药、五金日化、食盐化工、卫生用品等多个行业。



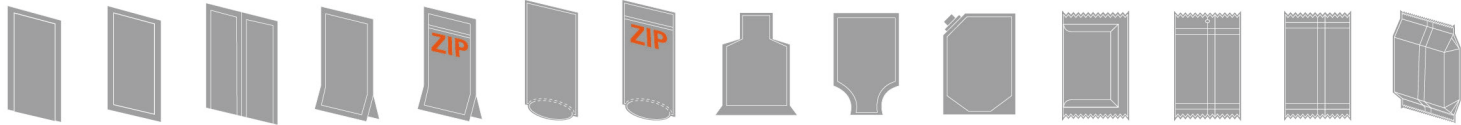
■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的
自动化计量、制袋、充填和包装, 并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式
的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。

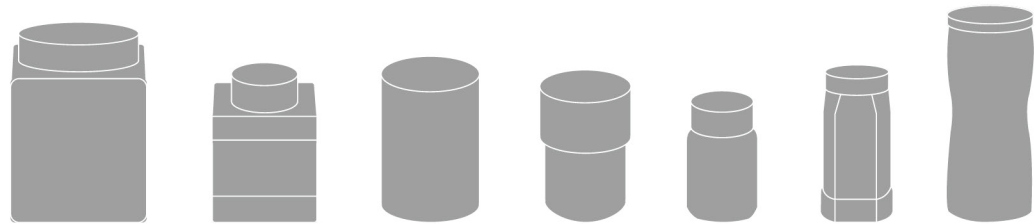
公司荣誉



给袋包装机—平袋包装样式



给袋包装机—罐装包装样式



给袋包装机—包装物料类型



伺服系列给袋包装机

GDS100A/80F/80K

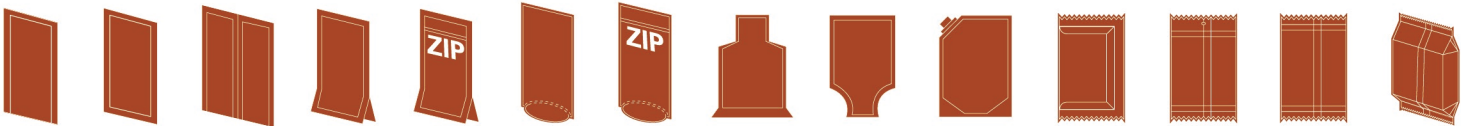
适用范围

本机适用于小包装袋中袋、各种粉末形态、颗粒形态产品的小计量条形袋全自动包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为十工位结构，运行由（带运动功能）可编程控制器PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
- 4、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确。
- 5、整机设计符合GMP标准, 并通过CE认证。

技术参数			
型号	GDS100A	GDS80F	GDS80K
包装速度	82bags/min	70bags/min	60bags/min
包装规格	长≤360mm,	长≤400mm,	长≤400mm
	宽80-210mm	宽130-250mm	宽150-300mm
工位	10工位	8工位	8工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）		
气源	6Kg/cm², 0.4m³/min		
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜		
整机重量	约700Kg	约700Kg	约720Kg
电源类型	380V 总功率: 7Kw		
外型尺寸	1950mm×1400mm	1950mm×1400mm	2100mm×1500mm
	×1520mm	×1520mm	×1520mm



凸轮系列给袋包装机

GDR100H

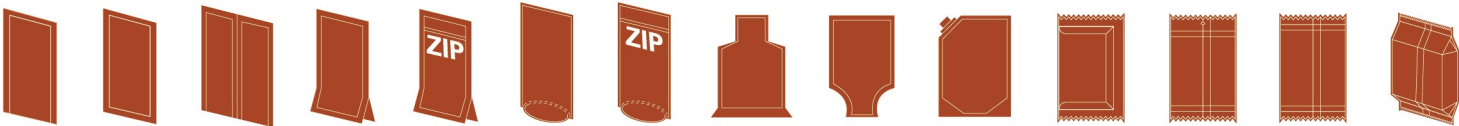
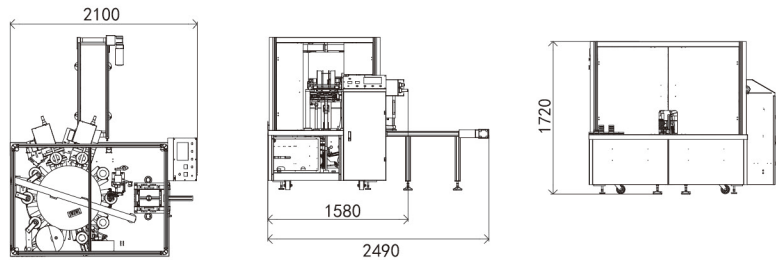
适用范围

本机适用于单颗袋装、散装袋中袋形态、颗粒形态产品的全自动包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、整机十工位都配下料斗，实现物料始终和料斗一起动作，无漏料；
- 3、配套故障自动跟踪报警系统, 运行状况实时显示；
- 4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低。
- 5、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

技术参数	
型号	GDR-100H
包装速度	10-50bags/min
包装规格	宽90-210mm 长120-360mm
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、手提袋、M袋等）
气源	5-7Kg/cm², 600L/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	1200Kg
电源类型	380V 总功率: 4.0Kw
外型尺寸	2100mm×1580mm×1720mm



凸轮系列给袋包装机

GDR100E/100F/100K

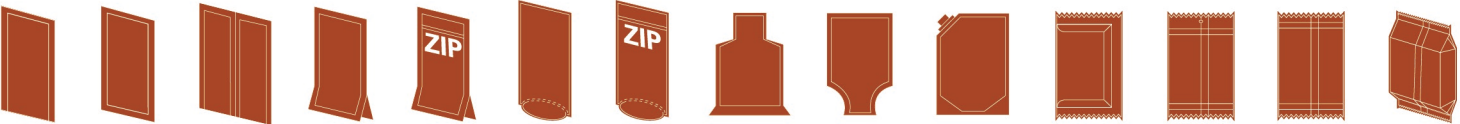
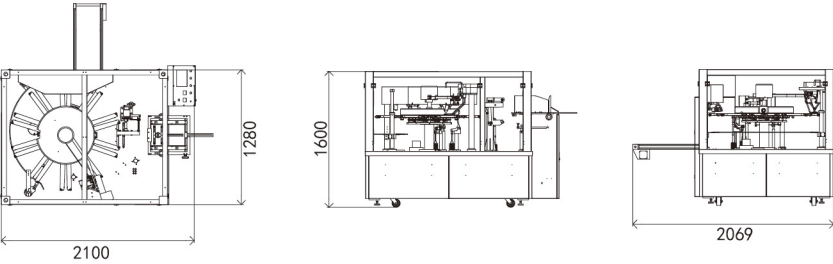
适用范围

本机适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的小计量条形袋全自动包装。

主要性能和结构特点

- 1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
- 4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
- 5、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

技术参数			
型号	GDR-100E	GDR-100F	GDR-100K
包装速度	6-65bags/min	6-55bags/min	6-45bags/min
包装规格	宽90-210mm	宽130-250mm	宽160-300mm
	长120-300mm	长120-350mm	长120-400mm
包装形式	预制袋(平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等)		
气源	5-7Kg/cm², 500L/min		
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜		
整机重量	约1000Kg		
电源类型	380V 总功率:3.5Kw		
外形尺寸	2100mm×1280mm	2200mm×1400mm	2300mm×1600mm
	×1580mm	×1580mm	×1600mm

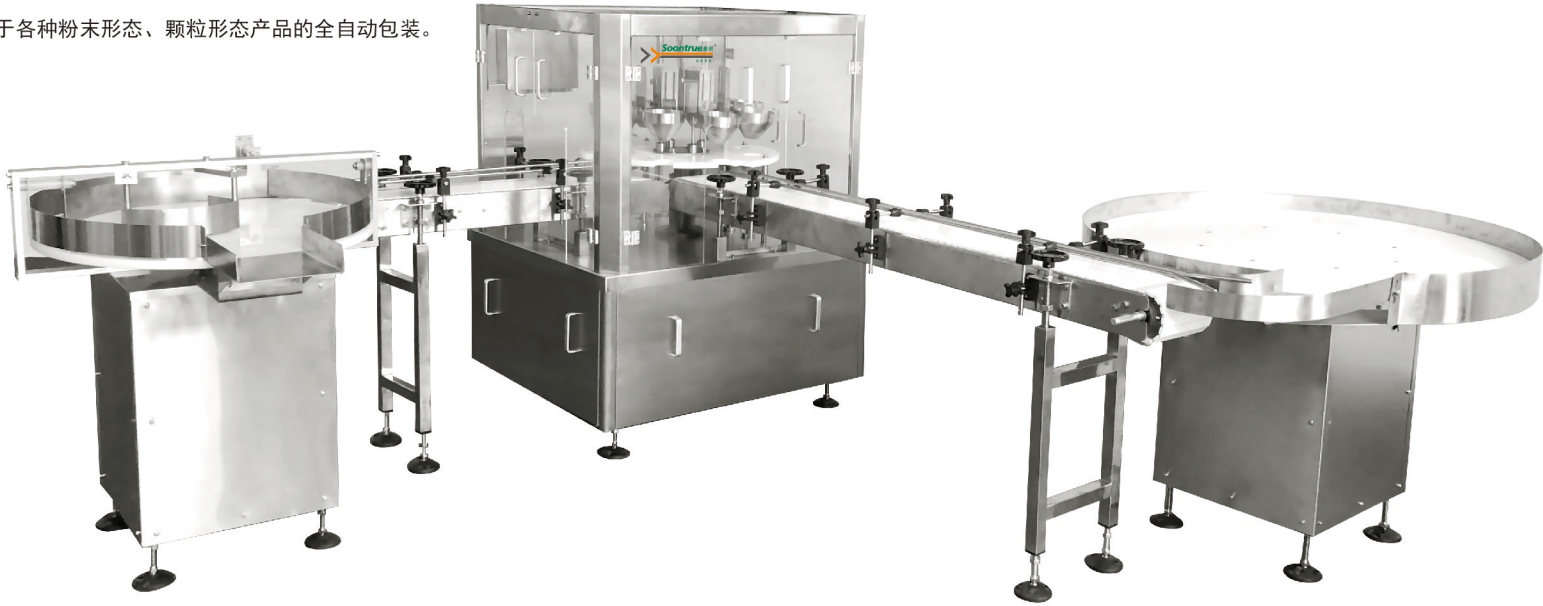


罐装系列包装机

GPR80A

适用范围

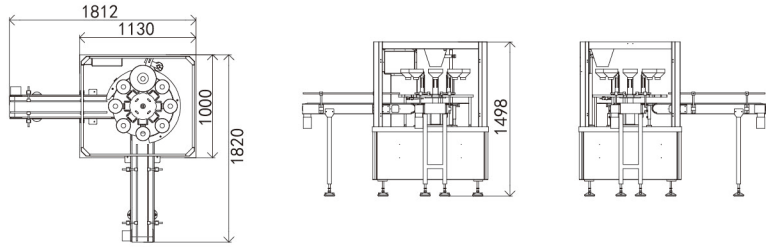
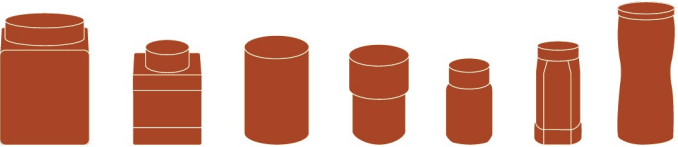
适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的全自动包装。



技术参数	
型号	GPR-80A
包装速度	0-60罐/分钟
包装规格	直径50-140mm 高100-240mm
包装形式	预制罐(圆罐、方罐、菱形罐等)
气源	5-7Kg/cm² 500L/min
包装材料	尼龙、玻璃、铝等
整机重量	约410Kg
电源类型	380V 总功率1.15Kw
外形尺寸	1100mm×1000mm×1400mm

主要性能和结构特点

- 1、整机为八工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、主传动系统采用变频无级调速控制、凸轮分割器传动，运行平稳，故障率低；
- 4、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。



整机配套解决方案一



给袋机可自由装配

选配配套



架台



重检机



提升机



组合秤



大倾角输送机



振动给料机

整机配套解决方案二



给袋机可自由装配

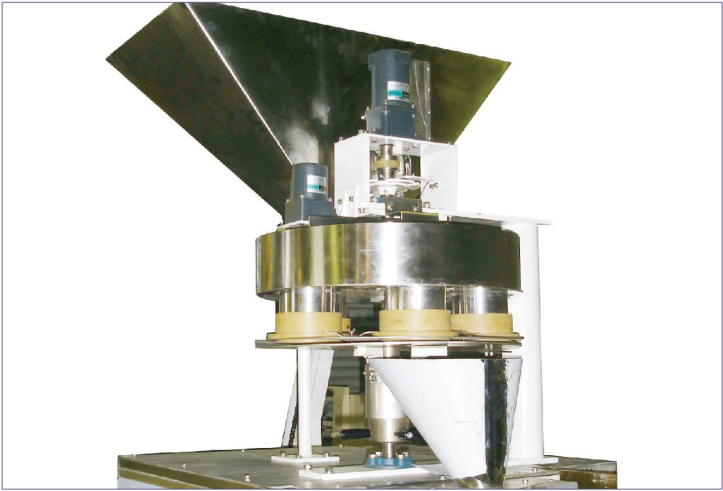
选配配套



上料机



量杯



螺杆秤



五金震动盘

给袋包装机解决方案

全自动给袋包装、装箱解决办法

- 1、本方案主要是针对小包至大包装袋、装箱解决方案，立式机小袋包装速度90包/分钟，大工位旋转给袋机大包装速度50包/分钟；
- 2、生产线配置有立式包装机若干台+小包整理输送线+斗式提升机+电脑组合秤+电子称架台+大工位旋转给袋包装机GDR100K及成品出料输送系统一套，后端可配自动开箱机、装箱机、封箱机、喷码机、捆扎机、码垛机，并可利用机器人的先进技术使生产流程简单、准确、安全、迅速,满足灌装、喷码、码垛等自动化包装生产要求；
- 3、合理的设备配置充分发挥了各个环节的产能；确保生产过程的顺畅运行，减少人工成本，提高生产效率。

立式小包包装系统



给袋大包装系统



给袋包装多种装箱形式

