



上海松川远亿机械设备有限公司
SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.

地址：上海青浦工业园崧泽大道9881号
电话：86-21-69213288（总机）
手机：139-1648-6836
传真：86-21-69213157
邮编：201700
网址：www.soontrue.com

真空给袋机推广手册

Premade Bag Vacuum Packing
Machine Brochure



公司组织

松川企业由佛山市松川机械设备有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司三家组成的集团性公司, 总部设立在上海市青浦工业园区。企业下辖上海、天津、郑州、晋江、佛山、成都等分公司, 并在全国范围内设有三十多家服务网点。



公司属下企业

上海松川远亿机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产生活用纸、烘培、炒货、速冻、乳品、医药、盐化等行业的包装机械、装袋、装箱及码垛等设备。

上海松川峰冠包装自动化有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产生活用纸行业后加工全自动包装机械、装箱机械及码垛等设备。

佛山松川珠冠智能设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产烘焙、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

佛山市松川机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产生产烘培、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

成都松川雷博机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体, 专业生产速冻、烘焙食品加工机械及食品加工自动化生产线。



上海松川远亿机械设备有限公司



佛山市松川机械设备有限公司



成都松川雷博机械设备有限公司





■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服
务的中外合资企业, 总部位于上海青浦工业园区。



■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统, 完成从规划设计、设备制
造和系统的集成, 实现原料输送整理、包装、装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信
息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。



■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的
自动化计量、制袋、充填和包装, 并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形
式的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。

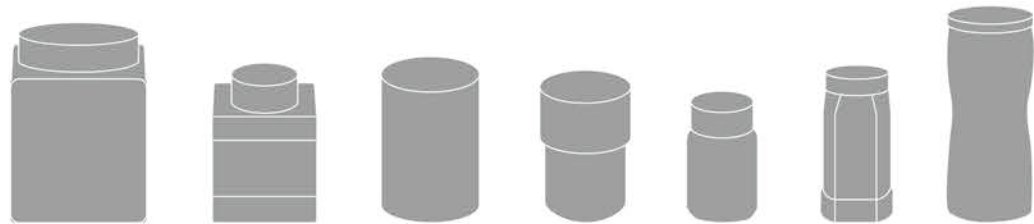
公司荣誉



给袋包装机—平袋包装样式



给袋包装机—罐装包装样式



给袋包装机—包装物料类型



伺服系列真空给袋包装机

GDSZ130-1012

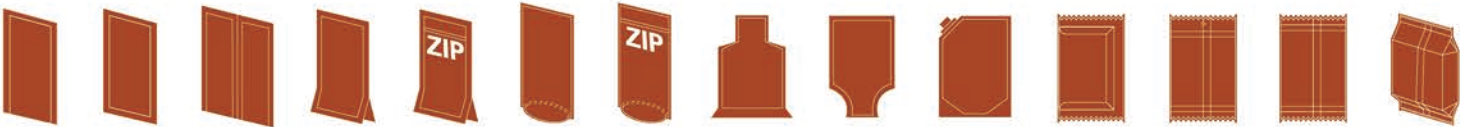
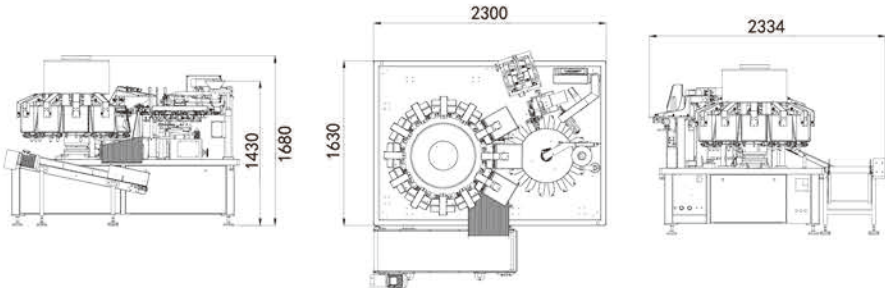
适用范围

本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

主要性能和结构特点

- 1、整机为10-12工位结构，由可编程控制器PLC(带运动功能)、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
- 4、封口方式采用瞬间加热—水冷方式，封口更加平整美观；
- 5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
- 6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDSZ130-1012
包装速度	70-90bags/min
包装规格	长：60mm-180mm
	宽：55mm-130mm
工位	给袋：10工位-抽真空：12工位
耗气量	0.8m³/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1200Kg
电源类型	380V 总功率≈8KW
外形尺寸	2300mm×1630mm×1680mm



伺服系列真空给袋包装机

GDSZ160-1012

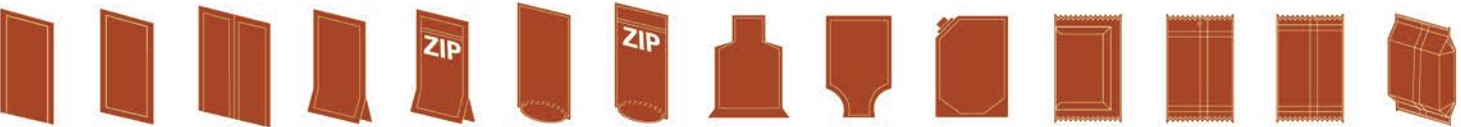
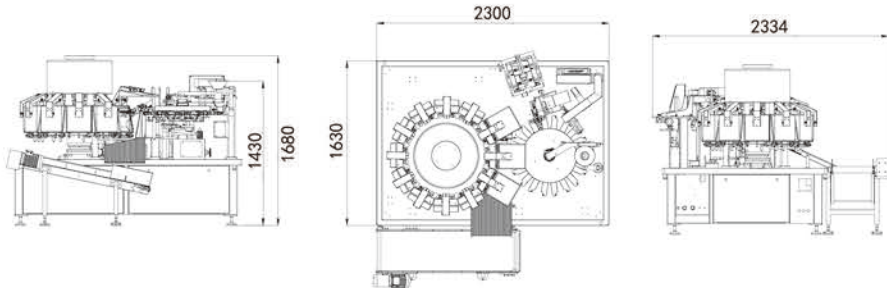
适用范围

本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

主要性能和结构特点

- 1、整机为10-12工位结构，由可编程控制器PLC(带运动功能)、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
- 4、封口方式采用瞬间加热—水冷方式，封口更加平整美观；
- 5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
- 6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDSZ160-1012
包装速度	50-70bags/min
包装规格	长：80mm-210mm
	宽：80mm-160mm
工位	给袋：10工位-抽真空：12工位
耗气量	0.8m³/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1600Kg
电源类型	380V 总功率≈8KW
外形尺寸	2300mm×1630mm×1680mm



伺服系列真空给袋包装机

GDSZ210-0810

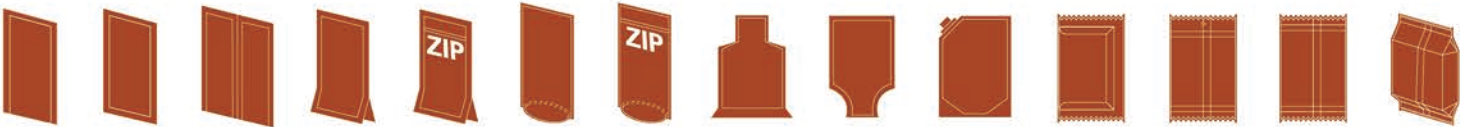
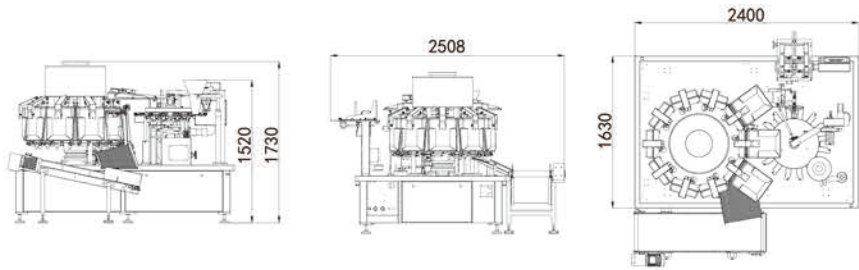
适用范围

本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

主要性能和结构特点

- 1、整机为8-10工位结构，由可编程控制器PLC(带运动功能)、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
- 4、封口方式采用瞬间加热—水冷方式，封口更加平整美观；
- 5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
- 6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDSZ210-0810
包装速度	15-55bags/min
包装规格	长：120mm-300mm
	宽：120mm-210mm
工位	给袋：8工位-抽真空：10工位
耗气量	1.0m³/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约1600Kg
电源类型	380V 总功率≈9KW
外形尺寸	2400mm×1630mm×1730mm



伺服系列真空给袋包装机

GDSZ260-0810

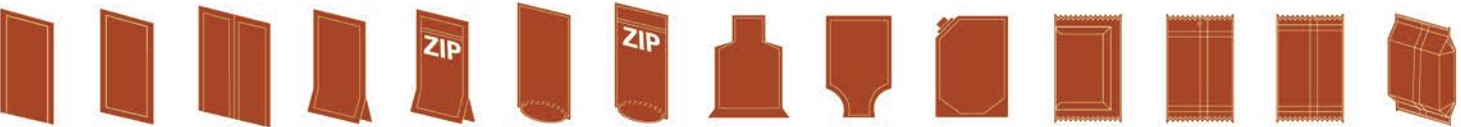
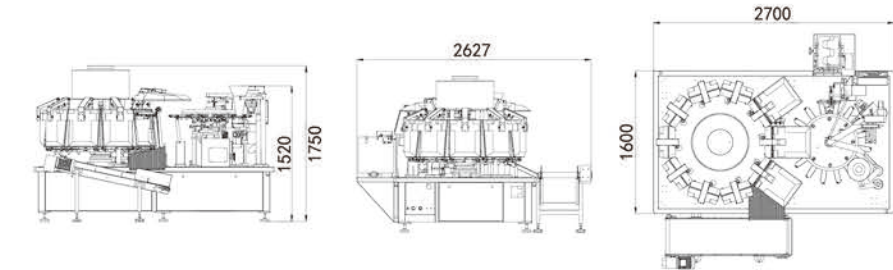
适用范围

本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

主要性能和结构特点

- 1、整机为8-10工位结构，由可编程控制器PLC(带运动功能)、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
- 4、封口方式采用瞬间加热—水冷方式，封口更加平整美观；
- 5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
- 6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

技术参数	
型号	GDSZ260-0810
包装速度	15-45bags/min
包装规格	长：160mm-350mm
	宽：160mm-260mm
工位	给袋：8工位-抽真空：10工位
耗气量	1.0m³/min
包装材料	单层PE、PE复合膜、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜
整机重量	约2000Kg
电源类型	380V 总功率≈9KW
外形尺寸	2700mm×1600mm×1750mm



伺服系列给袋包装机

GDS100A/80F/80K

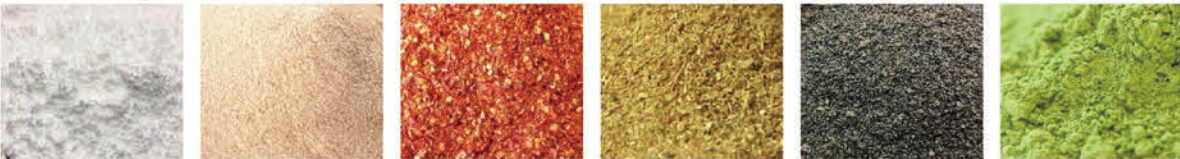
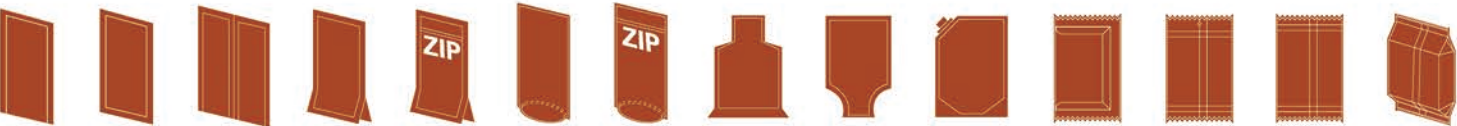
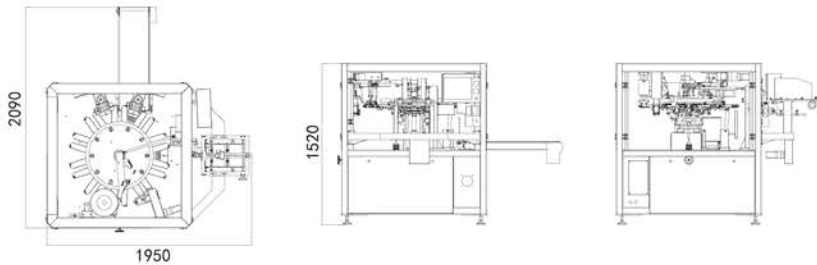
适用范围

本机适用于平面袋，自立袋，拉链袋，M袋等各种袋型的自动化包装应用。适合粉末，颗粒，液体及快餐类产品的包装应用。

主要性能和结构特点

- 1、整机为八工位和十工位结构，由可编程控制器PLC（带运动功能）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
- 2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
- 3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
- 4、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
- 5、整机设计符合GMP标准, 并通过CE认证。

技术参数			
型号	GDS100A	GDS80F	GDS80K
包装速度	82bags/min	70bags/min	60bags/min
包装规格	长≤360mm	长≤400mm	长≤400mm
	宽90~210mm	宽130~250mm	宽160~300mm
工位	10工位	8工位	8工位
包装形式	预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等）		
气源	5-7Kg/cm²，500L/min		
包装材料	单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜		
整机重量	约700Kg	约700Kg	约720Kg
电源类型	380V 总功率:7.0Kw		
外型尺寸	1950mm×1400mm	1950mm×1400mm	2100mm×1500mm
	×1520mm	×1520mm	×1520mm



真空给袋机整机配套解决方案



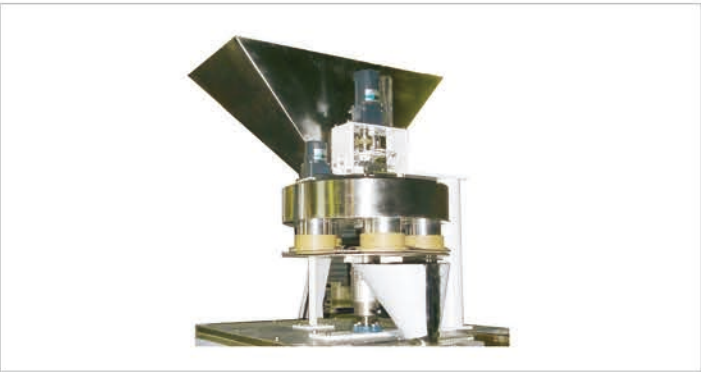
真空给袋机选配配套



计量：酱腌菜螺杆计量秤



计量：组合秤



计量：量杯



检重：重检机



收缩杯



液体灌装机

真空给袋机选配配套



输送：碗式提升机



输送：单斗提升机



输送：提升机



输送：大倾角输送机



输送：架台



环形料杯下料器

给袋包装机解决方案

全自动给袋包装、装箱解决办法

- 1、此方案主要设计目标是小包至大包装袋、装箱的解决方案，此案中立式机小袋包装小袋的速度最高可达90包/分钟，多工位旋转给袋机包装包装速度最高可达50包/分钟（视物料特性有所变化）；
- 2、整体方案配置有：立式包装机（可配多台）+整理输送线（小包理料）+斗式提升机+电脑组合秤+电子称架台+多工位旋转给袋包装机+成品出料输送系统一套。后端可自行选配自动开箱机、装箱机、封箱机、喷码机、捆扎机、码垛机，且可利用机器人的先进技术使生产流程简单、准确、安全、迅速,满足灌装、喷码、码垛等自动化包装生产要求；
- 3、精心设计的方案，充分发挥了各个设备的最优产能；确保生产过程中顺畅运行，即减少人工成本，且提高生产效率。

立式小包包装系统



给袋大包装系统



给袋包装多种装箱形式

