Soontrue松川®
自在为先

# 上海松川远亿机械设备有限公司
**SHANGHAI SOONTRUE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.**


地址：上海青浦工业园崧泽大道9881号
电话：86-21-69213288（总机）
传真：86-21-69213157
邮编：201700
网址：www.soontrue-pack.com


# 立式、给袋包装机推广手册
## Vertical & Premade Bag Packing Machine Marketing Promotion Manual



Soontrue松川®
自在为先



# 公司组织

松川企业由佛山市松川机械设备有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司三家组成的集团性公司，总部设立在上海市青浦工业园区。企业下辖上海、天津、郑州、晋江、佛山、成都等分公司，并在全国范围内设有三十多家服务网点。

Soontrue 松川®
自在为先

## 公司属下企业

### 上海松川远亿机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产生活用纸、烘培、炒货、速冻、乳品、医药、盐化等行业的包装机械、装袋、装箱及码垛等设备。

### 上海松川峰冠包装自动化有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产生活用纸行业后加工全自动包装机械、装箱机械及码垛等设备。

### 佛山松川珠冠智能设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产烘焙、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设

### 佛山市松川机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产生产烘培、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

### 成都松川雷博机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产速冻、烘焙食品加工机械及食品加工自动化生产线。

























# 为您提供专业的包装生产线解决方案

■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服务的中外合资企业，总部位于上海青浦工业园区。

■ 主要产品为枕型立式单列、多列包装机和给袋式包装机等三大系列30多种型号的自动包装机械，涉及食品、医药、五金日化、食盐化工、卫生用品等多个行业。

■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统，完成从规划设计、设备制造和系统的集成，实现原料输送整理、包装、装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。

■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的自动化计量、制袋、充填和包装，并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。



技术研发




松川车间



松川立体库







■ 上海松川远亿机械设备有限公司是一家专业从事自动化包装机械设备研发、制造、销售和服务的中外合资企业，总部位于上海青浦工业园区。

■ 主要产品为枕型立式单列、多列包装机和给袋式包装机等三大系列30多种型号的自动包装机械，涉及食品、医药、五金日化、食盐化工、卫生用品等多个行业。

■ 可根据客户的生产工艺要求量身打造工厂整体自动化生产线系统，完成从规划设计、设备制造和系统的集成，实现原料输送整理、包装、装箱、喷码、输送、码垛以及防伪、物流数据信息的生成、采集和管理的全过程自动化生产。

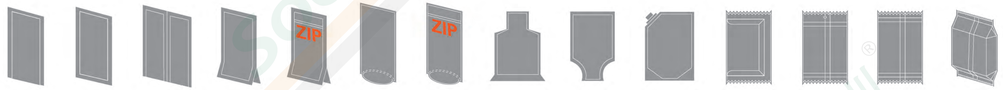
■ 产品广泛用于液体、粘稠体、粉体、颗粒、块状和条状、以及具有腐蚀性的食盐化工产品的自动化计量、制袋、充填和包装，并可实现连包、挂孔、三角包、插角和烫边折边等多种形式的包装。

■ 产品已获得中华人民共和国知识产权局颁发的多项专利和通过CE认证。

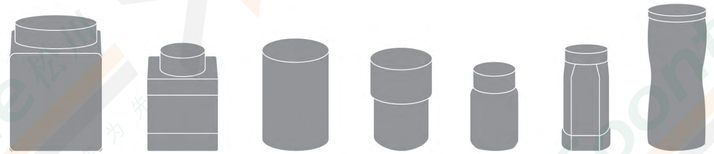
## 公司荣誉




### 立式给袋包装机—平袋包装样式




### 立式给袋包装机—罐装包装样式



### 立式给袋包装机—包装物料类型



# ZL系列立式包装机性能特点

1、整机采用进口PLC及伺服系统，可完成制袋、落料、计数、标识打印、自动排气、封切、成型输送等功能；

2、整机结构紧凑，自动化程度高、噪音低、送膜平稳、准确，定位精度高；

3、采用人机界面智能化操作，操作简单，参数设定调整方便，具有储存数据的功能，更换包装产品规格易操作；

4、可实现对颗粒状、粉末状、片状、条状等多种形态物料的自动化包装；

5、用户的技术要求选择多样化，主要包括全自动纠偏系统、真空吸附拉膜系统、放膜伺服系统、拉膜伺服系统、横封伺服系统、故障自动反馈跟踪识别系统、安全防护系统等等；

6、功能性配置选择多样化，充分满足不同用户的包装差异化需求，主要包括多连包功能、多包半打孔装置、单包打孔装置、插角机构、烫边插角机构、排气装置、横封夹钳（预夹）装置、充填惰性气体装置、自动投料（投说明书、投干燥剂等）装置、异形制袋器、易撕口切割功能、可调式量杯计量装置等；

7、包装袋样式选择多样化，选择不同的核心技术和配置，可满足枕型袋、插角直立袋、插角烫边直立袋、三边封袋、三角形包装袋、烫边背封袋、M袋等袋形的包装；

8、可与电脑多头组合秤、V形分布多斗电子称、螺杆秤、量杯系统等配套产品配合，实现精确计量；

9、整机设计符合国家GMP标准，并通过CE国际认证。





# 立式包装机YL-150B

## 适用范围

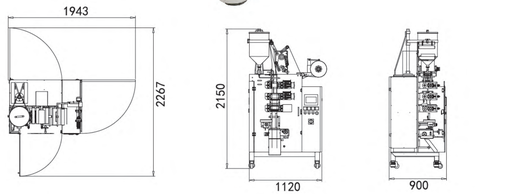
本机适用于液体灌装、酱料、汤料、膏霜、油类、化妆品、洗条用品等物料。

## 主要性能和结构特点

1、整体采用全伺服控制系统，低噪音，设备运行更平稳；
2、速度快，适应连续工作，保证运行质量，能达到较好的包装要求；
3、主机结构牢固，性能稳定，密封性好，封口清晰；
4、下料装置能满足各种纯液体、酱料，一般粘稠度物料，自动计量，制袋填充包装。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号： | YL-150B |
| 填充物： | 液体　酱料　油类 |
| 包装形式： | 三边　四边封口 |
| 包装速度： | 40-120包 |
| 填充容量： | 5-100g |
| 袋长范围： | 40-150mm |
| 制袋宽度： | 40-100mm |
| 电源： | 单相220V 50Hz |
| 气源： | 0.6mpa |
| 机器噪音： | ≤75db |
| 适应包材： | PET/AL NY/PET PET/PP PE复合CPP PE/CPP |
| 总功率： | 6.5Kw |
| 整机重量： | 650Kg |
| 外形尺寸： | 1400mm×1600mm×1980mm |
| 下料装置： | 柱塞泵、磁力泵、伺服泵 |
| 装置选配： | 色带打码、滚轮打码、喷码机、保温料桶 |
| | 搅拌料桶、料位检测、自动上料装置等 |











# 立式包装机YL400A

## 适用范围

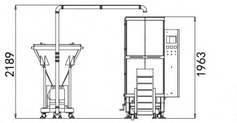
本机适用于包装液体汤料、酱类、化妆品、液体洗涤用品等物料。

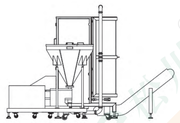
## 主要性能和结构特点

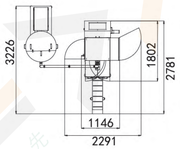
1、本机具体有密封性好，封口清晰、快速、结构紧凑、运转平稳、噪音低等特点；
2、主体机构牢固，多种文字对应的人机界面；
3、能满足各种纯液体，一般粘稠度，高粘稠度物料的自动计量制袋填充包装；
4、采用进口电气和气动元器件，并独立封函的设计结构，保障整机经久耐用；
5、放膜机构人性化设计、操作方便简洁；
6、采用挤压排气包装法，包装规格范围适应性非常广泛；
7、可与多种形式的充填系统进行最优组合。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | YL-400A |
| 填充物 | 液体、高粘体 |
| 包装形式 | 枕形袋（背封）、菱形袋 |
| 包装速度 | 4-20bags/min |
| 充填容量 | 500-5000q |
| 袋长可变范围 | 100-450mm |
| 制袋宽度 | 105-260mm |
| 电源类型 | 三相380V 50Hz |
| 压缩空气用量 | 6Kg/cm² 300L/min |
| 机器噪声 | ≤75db |
| 包装膜材料 | 适用透明复合膜(NYPE,et)，并适用部分真空镀铝膜 |
| 总功率 | 4Kw（不含充填系统） |
| 整机重量 | 700Kg |
| 外形尺寸 | 1800mm×1150mm×1960mm |













# 立式包装机ZL180PX

## 适用范围

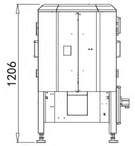
本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

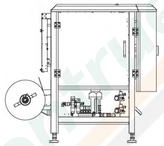
## 主要性能和结构特点

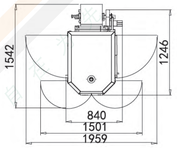
1、整机采用单轴或双轴伺服控制系统；
2、横封系统经特殊设计，包装速度快；
3、包装形式多样：枕形袋、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋；
4、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

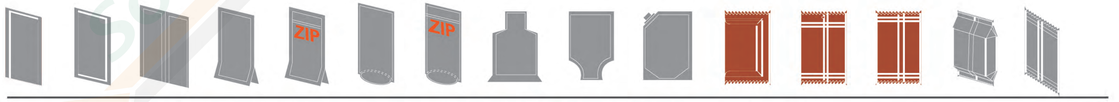
| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | ZL-180PX |
| 成袋尺寸 | 长50-170mm 宽50-150mm |
| 包装速度 | 20-100bags/min |
| 压缩空气用量 | 6Kg/cm² 80L/min |
| 机器噪声 | ≤65db |
| 总功率 | 5Kw |
| 整机重量 | 400Kg |
| 电源类型 | 单相220V 50Hz |
| 外形尺寸 | 1250mm×840mm×1200mm |










# 立式包装机ZL180H

## 适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

## 主要性能和结构特点

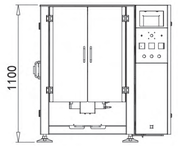
1、整机采用4伺服控制系统；

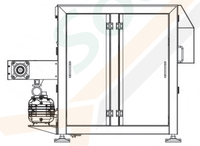
2、横封系统经特殊设计，包装速度快；

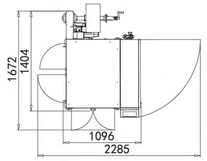
3、包装形式多样：枕形袋、打孔袋、多连包；

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | ZL-180H |
| 成袋尺寸 | 长80-170mm 宽50-90mm |
| 包装速度 | 60-150bags/min |
| 压缩空气用量 | 6Kg/cm² 250L/min |
| 机器噪声 | ≤75db |
| 总功率 | 6.5Kw |
| 整机重量 | 500Kg |
| 电源类型 | 三相380V 50Hz |
| 外形尺寸 | 1500mm×1100mm×2130mm |













# 立式包装机ZL230D/230PE

## 适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

## 主要性能和结构特点

1、整机采用单轴或双轴伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜/双拉膜两种结构，并可选配真空吸附拉膜系统；

2、横封机构可选择气动驱动系统或伺服驱动系统，满足不同用户的多样化需求；

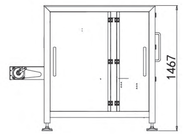
3、包装形式多样：枕形袋、烫边袋、插角袋、打孔袋、多连包、多连包半包打孔袋；

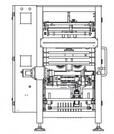
4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量；

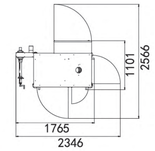
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

| 技术参数 | | |
|---|---|---|
| 型号 | ZL-230D | ZL-230PE |
| 包装膜类型 | 复合膜 | 单层PE膜 |
| 成袋尺寸 | 长80-300mm 宽60-200mm | |
| 包装速度 | 15-70bags/min | |
| 压缩空气用量 | 6Kg/cm² 250L/min | |
| 机器噪声 | ≤75db | |
| 总功率 | 4.0Kw | 3.8Kw |
| 整机重量 | 580Kg | 620Kg |
| 电源类型 | 单相220V 50Hz | 三相380V 50Hz |
| 外形尺寸 | 1770mm×1105mmx1500mm | |













# 立式包装机ZL270

## 适用范围

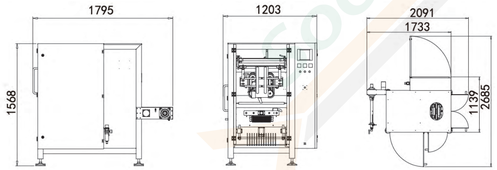
本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、粉末状等产品的全自动化包装。

## 主要性能和结构特点

1、整机采用单伺服双拉膜，实现拉膜、中封、横封高速同步；
2、可与电脑多头组合秤，提升机，输送带等设备配合实现自动包装。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | ZL-270 |
| 成袋尺寸 | 长120-350mm 宽100-265mm |
| 包装速度 | 15-70bags/min |
| 电源类型 | 单相220V 50Hz |
| 压缩空气用量 | 6Kg/cm² 300L/min |
| 机器噪声 | ≤68db |
| 总功率 | 4Kw |
| 整机重量 | 600Kg |
| 外形尺寸 | 1795mm×1139mm×1568mm |










# 立式包装机ZL300/300PE

## 适用范围

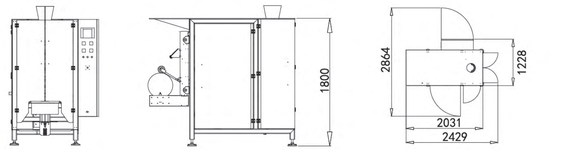
本机适用于对颗粒状、条状、片状、块、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

## 主要性能和结构特点

1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材的不同选择伺服单拉膜/双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统；
2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节；
3、包装形式多样：枕形袋、插角袋、打孔袋；
4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

| 技术参数 | | |
|---|---|---|
| 型号 | ZL-300 | ZL-300PE |
| 包装材料 | 复合膜 | 单层PE膜 |
| 成袋尺寸 | 长80-400mm 宽100-280mm | |
| 包装速度 | 15-70bags/min | |
| 电源类型 | 单相220V 50Hz | 三相380V 50Hz |
| 压缩空气用量 | 6Kg/cm² 300L/min | |
| 机器噪声 | ≤75db | |
| 总功率 | 4.2Kw | 5.0Kw |
| 整机重量 | 900Kg | |
| 外形尺寸 | 2125mm×1300mm×1690mm | 2125mm×1300mm×1800mm |










# 立式包装机ZL300D

## 适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

## 主要性能和结构特点

1、整机采用六个伺服控制，分别为：双伺服拉膜和双伺服横封机构，以及伺服自动纠偏和伺服放膜机构；主机配半自动上膜装置；整机矮小，易操作；整机主要采用伺服控制，耗气量小；

2、主机可以根据包材的不同选择真空吸附拉膜；

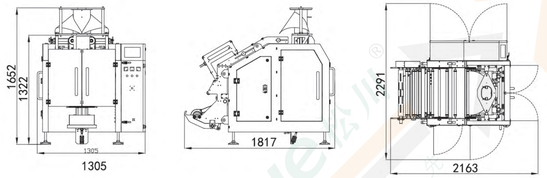
3、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节；

4、包装形式多样：枕形袋、插脚袋、打孔袋；

5、可与电脑多头组合称、螺杆称、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | ZL-300D |
| 成袋尺寸 | 长 80-400mm 宽 80-300mm |
| 包装材料 | 复合膜/镀铝膜 |
| 包装速度 | 5-60bags/min |
| 电源类型 | AC380V/220V 50HZ |
| 压缩空气用量 | 6KG/cm² 250L/min |
| 机器噪声 | ≤68db |
| 总功率 | 6.0KW |
| 整机重量 | 1100kg |
| 外形尺寸 | 1820mm×1310mm×1660mm |
| 气动部件 | 亚德客 |










# 六面体真空包装机ZL300E

## 适用范围

本机适用于大米、小米、红豆、绿豆等五谷杂粮抽真空成型的六面体全自动化包装。

## 主要性能和结构特点

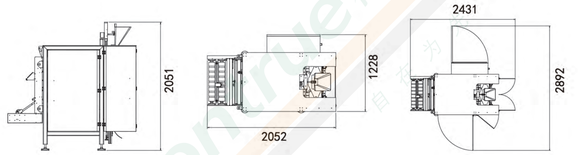
1、整机采用双伺服控制系统，横封拉膜，可定制热封封口的形状和切口的形状；

2、包装形式：六面体；

3、可与多头秤、线性称等计量设备配合，实现精确计量。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | ZL-300E |
| 成袋尺寸 | 长80-180mmX宽80-140mmx高50-80mm |
| 包装材料 | 尼龙+PE膜 |
| 包装速度 | 5-15bags/min |
| 电源类型 | AC380V/220V 50HZ |
| 压缩空气用量 | 6Kg/cm² 250L/min |
| 机器噪声 | ≤68db |
| 总功率 | 6.5Kw |
| 整机重量 | 1000Kg |
| 外形尺寸 | 长2052mmx宽1228mmx高2051mm |
| 气动部件 | 亚德客 |










# 立式包装机ZL350/350PE ZL450/450PE(横封伺服)

## 适用范围

本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

## 主要性能和结构特点

1、整机采用双伺服控制系统，可根据物料特性及包材不同的选择伺服单拉膜/双拉膜结构，并可选配真空吸附拉膜系统；

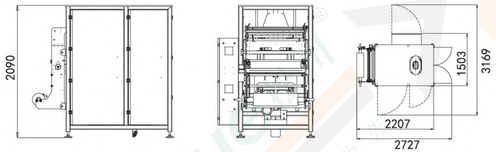
2、横封伺服控制系统，可实现横封封口压力和横封张开行程的自动设定、调节；

3、包装形式多样：枕形袋、插角袋、打孔袋；

4、可与电脑多头组合秤、螺杆秤、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。

| 技术参数 | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 型号 | ZL-350 | ZL-350PE | ZL-450 | ZL-450PE |
| 包装材料 | 复合膜 | 单层PE膜 | 复合膜 | 单层PE膜 |
| 包装速度 | 5-45bags/min | | 5-45bags/min | |
| 包装膜宽度 | 380-790mm | | 380-850mm | |
| 成袋尺寸 | 长100-500mm 宽175-380mm | | 长100-500mm 宽175-410mm | |
| 成袋合格率 | ≥96% | | ≥96% | |
| 总功率 | 5.8Kw | 4.5Kw | 5.8Kw | 4.5Kw |
| 机器噪声 | ≤75db | | ≤75db | |
| 气源压力 | ≥6Kg/cm² | | ≥6Kg/cm² | |
| 机器净重 | 980Kg | | 1100Kg | |
| 外形尺寸 | 2200mmx1500mmx2090mm | | 2220mmx1630mmx2090mm | |
| 电源类型 | 三相380V 50Hz | | 三相380V 50Hz | |











# 立式包装机ZL450C (横封气缸)

## 适用范围

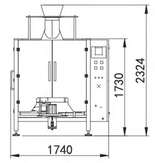
本机适用于颗粒状、条状、片状、块状、球形状、粉末状等产品的全自动化包装。

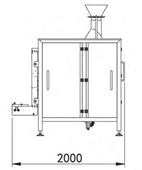
## 主要性能和结构特点

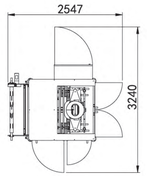
1. 整机采用双轴伺服控制系统，采用双私服拉膜，可以根据包材的不同选择真空吸附拉膜；主机配纠偏功能；
2. 横封机构采用气动驱动系统；
3. 包装形式：枕形袋；
4. 可与电脑多头组合称、螺杆称、电子秤、量杯系统等计量设备配合，实现精确计量。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | ZL450C |
| 膜宽尺寸 | 长 260-510mm 宽 560-930mm |
| 包装材料 | 复合膜/镀铝膜 |
| 包装速度 | 3-30bags/min |
| 电源类型 | AC380V/220V 50HZ |
| 压缩空气用量 | 6KG/cm² 630L/min |
| 机器噪声 | ≤68db |
| 总功率 | 6.0KW |
| 整机重量 | 1100kg |
| 外形尺寸 | 2000mm×1740mm×1730mm |
| 气动部件 | 亚德客 |











# 伺服系列给袋包装机 GDS100A/80F/80K

## 适用范围

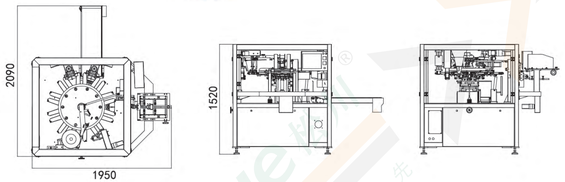
本机适用于平面袋，自立袋，拉链袋，M袋等各种袋型的自动化包装应用。适合粉末，颗粒，液体及快餐类产品的包装应用。

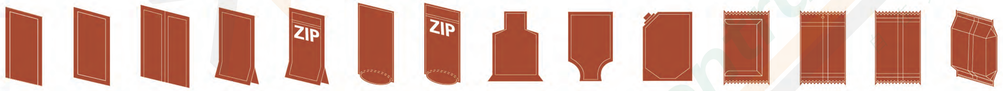
## 主要性能和结构特点

1、整机为八工位和十工位结构，由可编程控制器PLC（带运动功能）、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪检测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
5、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

| 技术参数 | | | |
|---|---|---|---|
| 型号 | GDS100A | GDS80F | GDS80K |
| 包装速度 | 82bags/min | 70bags/min | 60bags/min |
| 包装规格 | 长≤360mm | 长≤400mm | 长≤400mm |
| | 宽65-210mm | 宽130-250mm | 宽150-300mm |
| 工位 | 10工位 | 8工位 | 8工位 |
| 包装形式 | 预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等） | | |
| 气源 | 5-7Kg/cm², 500L/min | | |
| 包装材料 | 单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜 | | |
| 整机重量 | 约700Kg | 约700Kg | 约720Kg |
| 电源类型 | 380V 总功率:7.0Kw | | |
| 外型尺寸 | 1950mm×1400mm | 1950mm×1400mm | 2100mm×1500mm |
| | ×1520mm | ×1520mm | ×1520mm |








# 凸轮系列给袋包装机 GDR100H

## 适用范围

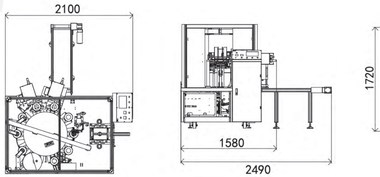
本机适用于单颗袋装、散装袋中袋形态、颗粒形态产品的全自动包装。

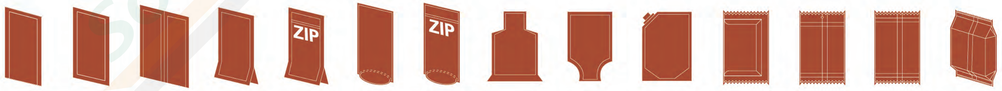
## 主要性能和结构特点

1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、整机十工位都配下料斗，实现物料始终和料斗一起动作，无漏料；
3、配套故障自动跟踪报警系统.运行状况实时显示；
4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
5、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | GDR-100H |
| 包装速度 | 10-50bags/min |
| 包装规格 | 宽90-210mm 长120-360mm |
| 包装形式 | 预制袋（平面袋、自立袋、手提袋、M袋等） |
| 气源 | 5-7Kg/cm², 500L/min |
| 包装材料 | 单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜 |
| 整机重量 | 1200Kg |
| 电源类型 | 380V 总功率:4.0Kw |
| 外型尺寸 | 2100mm×1580mm×1720mm |








# 凸轮系列给袋包装机
# GDR100E/100F/100K

## 适用范围

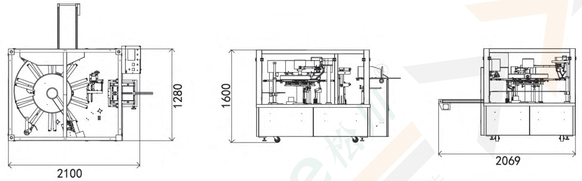
本机适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的小计量条形袋全自动包装。

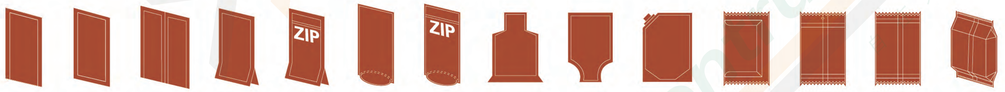
## 主要性能和结构特点

1、整机为十工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、机械式空袋跟踪检测装置，实现不开袋不落料不封口；
4、主传动系统采用变频无级调速控制、全凸轮传动，运行平稳，故障率低；
5、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。

| 技术参数 | | | |
|---|---|---|---|
| 型号 | GDR-100E | GDR-100F | GDR-100K |
| 包装速度 | 6-65bags/min | 6-55bags/min | 6-45bags/min |
| 包装规格 | 宽90-210mm | 宽130-250mm | 宽160-300mm |
| | 长120-300mm | 长120-350mm | 长120-400mm |
| 包装形式 | 预制袋（平面袋、自立袋、拉链袋、手提袋、M袋等） | | |
| 气源 | 5-7Kg/cm², 500L/min | | |
| 包装材料 | 单层PE、PE复合膜、纸膜及其他各种复合膜 | | |
| 整机重量 | 约1000Kg | | |
| 电源类型 | 380V 总功率:3.5Kw | | |
| 外形尺寸 | 2100mm×1280mm | 2200mm×1400mm | 2300mm×1600mm |
| | ×1580mm | ×1580mm | ×1600mm |








# 罐装系列包装机
# GPR80A

## 适用范围

适用于各种粉末形态、颗粒形态产品的全自动包装。

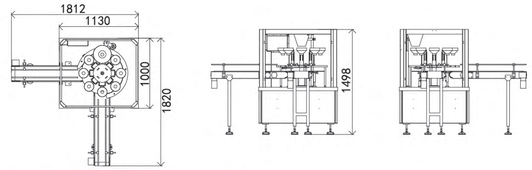


| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | GPR-80A |
| 包装速度 | 0-60罐/分钟 |
| 包装规格 | 直径50-140mm 高100-240mm |
| 包装形式 | 预制罐（圆罐、方罐、菱形罐等） |
| 气源 | 5-7Kg/cm² 500L/min |
| 包装材料 | 尼龙、玻璃、铝等 |
| 整机重量 | 约410Kg |
| 电源类型 | 380V 总功率1.15Kw |
| 外形尺寸 | 1100mm×1000mm×1400mm |

## 主要性能和结构特点

1、整机为八工位结构，运行由PLC、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、主传动系统采用变频无级调速控制、凸轮分割器传动，运行平稳.故障率低；
4、整机设计符合国家GMP标准，通过CE认证。








# 伺服系列真空给袋包装机
# GDSZ210-0810

## 适用范围

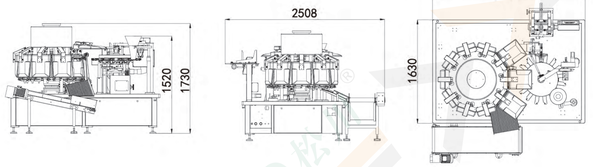
本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

## 主要性能和结构特点

1、整机为8-10工位结构，由可编程控制器PLC(带运动功能)、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热--水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | GDSZ210-0810 |
| 包装速度 | 15-55bags/min |
| 包装规格 | 长：120mm-300mm |
| | 宽：120mm-210mm |
| 工位 | 给袋：8工位-抽真空：10工位 |
| 耗气量 | 1.0m³/min |
| 包装材料 | 单层PE、PE复合膜、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜 |
| 整机重量 | 约1600Kg |
| 电源类型 | 380V 总功率≈9KW |
| 外形尺寸 | 2400mm×1630mm×1730mm |










# 伺服系列真空给袋包装机
# GDSZ260-0810

## 适用范围

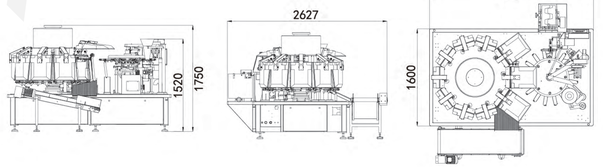
本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

## 主要性能和结构特点

1、整机为8-10工位结构，由可编程控制器PLC(带运动功能)、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热--水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

| 技术参数 | |
|---|---|
| 型号 | GDSZ260-0810 |
| 包装速度 | 15-45bags/min |
| 包装规格 | 长：160mm-350mm |
| | 宽：160mm-260mm |
| 工位 | 给袋：8工位-抽真空：10工位 |
| 耗气量 | 1.0m³/min |
| 包装材料 | 单层PE、PE复合膜、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜 |
| 整机重量 | 约2000Kg |
| 电源类型 | 380V 总功率≈9KW |
| 外形尺寸 | 2700mm×1600mm×1750mm |










# 伺服系列真空给袋包装机
# GDSZ210-0810/260-0810



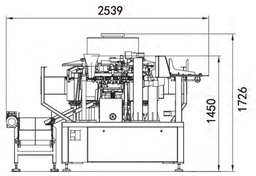
## 适用范围

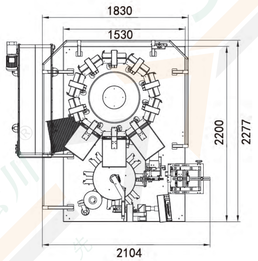
本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

## 主要性能和结构特点

1、整机为8-10工位结构，由可编程控制器PLC(带运动功能)、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热--水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

| 型号 | GDSZ260-0810 | GDSZ210-0810 |
|---|---|---|
| 包装速度 | 15-45bags/min | 15-55bags/min |
| 包装规格 | 长：160mm-350mm | 长：150mm-180mm |
| | 宽：160mm-260mm | 宽：120mm-210mm |
| 工位 | 给袋：8工位-抽真空：10工位 | |
| 耗气量 | 1.0m³/min | 1.0m³/min |
| 包装材料 | 单层PE、PE复合膜、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜 | |
| 整机重量 | 约2000Kg | 约1600Kg |
| 电源类型 | 380V 总功率≈9KW | 380V 总功率≈9KW |
| 外形尺寸 | 2630×1600×1750mm | 2270×1600×1730mm |








# 伺服系列真空给袋包装机
# GDSZ130-1012/160-1012



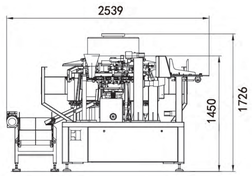
## 适用范围

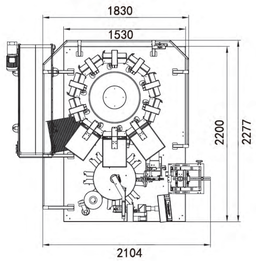
本机适用于腌制菜、肉制品、豆制品、块状、条状、丸状、颗粒状制品等。

## 主要性能和结构特点

1、整机为10-12工位结构，由可编程控制器PLC(带运动功能)、大屏幕触摸屏集中控制，操作简单、方便；
2、配套故障自动跟踪报警系统，运行状况实时显示；
3、空袋跟踪监测装置，实现不开袋或不落料时不封口，节省包材；
4、封口方式采用瞬间加热--水冷方式，封口更加平整美观；
5、动作执行采用全伺服控制系统，执行可靠快速且准确；
6、整机设计符合GMP标准，并通过CE认证。

| 型号 | GDSZ130-1012 | GDSZ160-1012 |
|---|---|---|
| 包装速度 | 70-90bags/min | 50-70bags/min |
| 包装规格 | 长：60mm-180mm | 长：80mm-210mm |
| | 宽：55mm-130mm | 宽：80mm-160mm |
| 工位 | 给袋：10工位-抽真空：12工位 | |
| 耗气量 | 0.8m³/min | 0.8m³/min |
| 包装材料 | 单层PE、PE复合膜 、尼龙、铝箔、纸膜及其他各种复合膜 | |
| 整机重量 | 约1200Kg | 约1600Kg |
| 电源类型 | 380V 总功率≈8KW | 380V 总功率≈8KW |
| 外形尺寸 | 2510×1600×1600mm | 2270×1600×1730mm |








# 给袋机整机配套解决方案一



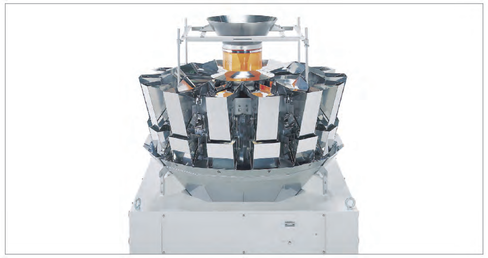
给袋机可自由装配

# 给袋机整机配套解决方案二



给袋机可自由装配

# 给袋机选配配套



计量：组合秤



数粒：五金震动盘



计量：螺杆秤



检重：重检机



计量：量杯

# 给袋机选配配套



输送：架台



输送：上料机



输送：提升机



输送：振动给料机



输送：大倾角输送机

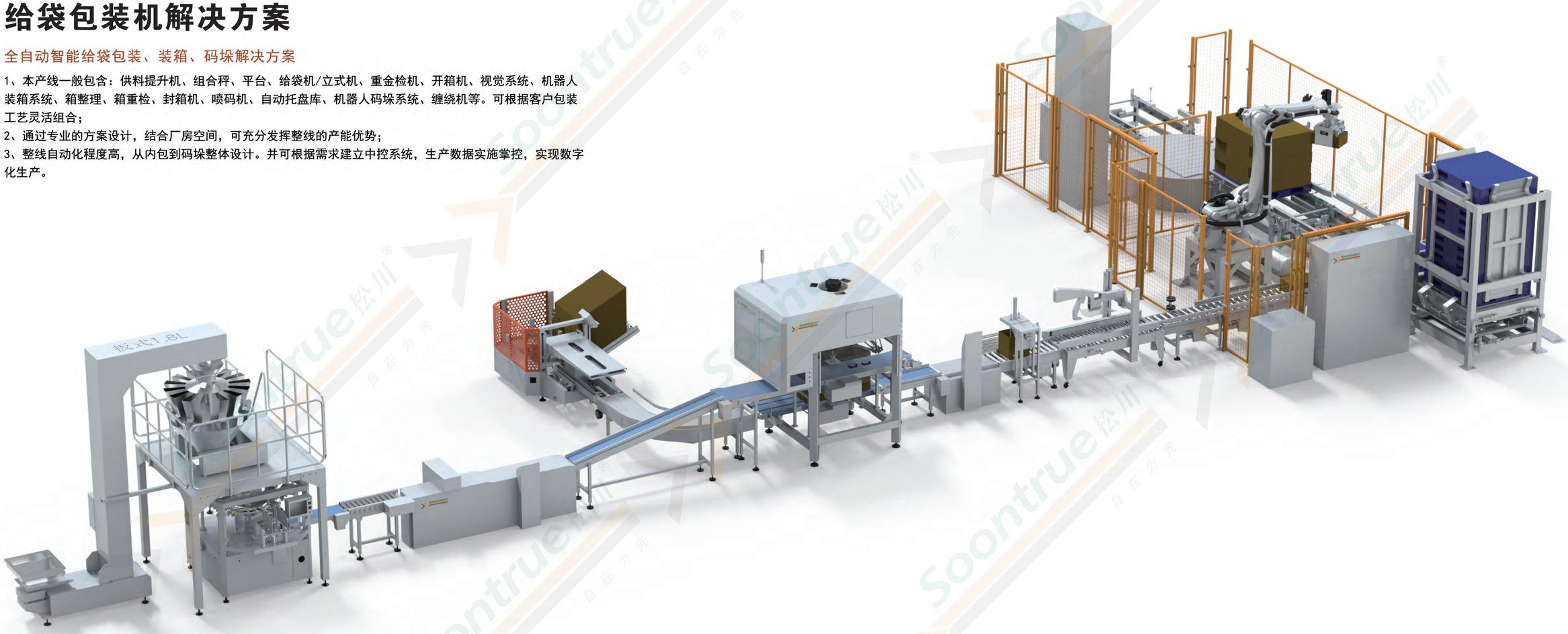
# 给袋包装机解决方案

## 全自动智能给袋包装、装箱、码垛解决方案

1、本产线一般包含：供料提升机、组合秤、平台、给袋机/立式机、重金检机、开箱机、视觉系统、机器人装箱系统、箱整理、箱重检、封箱机、喷码机、自动托盘库、机器人码垛系统、缠绕机等。可根据客户包装工艺灵活组合；

2、通过专业的方案设计，结合厂房空间，可充分发挥整线的产能优势；

3、整线自动化程度高，从内包到码垛整体设计。并可根据需求建立中控系统，生产数据实施掌控，实现数字化生产。



# 立式包装机解决方案

## 全自动立式包装机包装、装盒、装箱、码垛解决方案

1、本产线一般包含：供料提升机、组合秤、平台、给袋机/立式机、重金检机、视觉系统、机器人整理、装盒、开箱机、机器人装箱系统、箱重检、封箱机、喷码机、自动托盘库、机器人码垛系统、缠绕机等。可根据客户包装工艺灵活组合；

2、通过专业的方案设计，结合厂房空间，可充分发挥整线的产能优势；

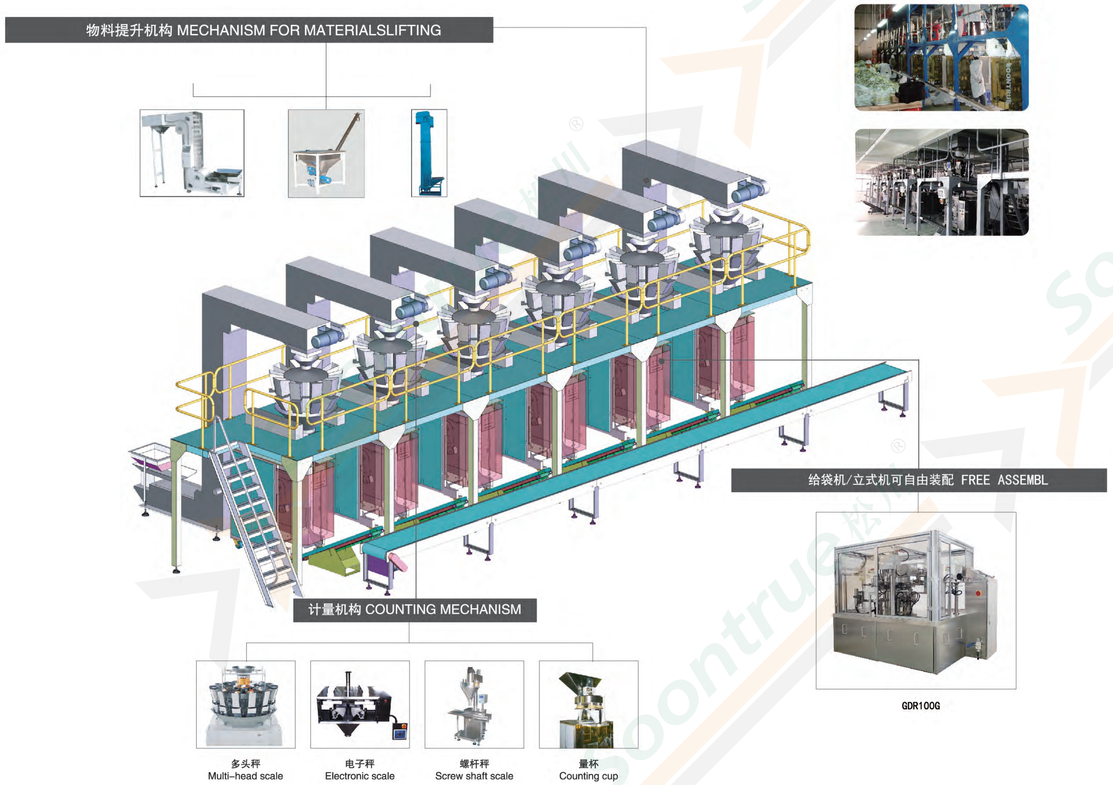
3、整线自动化程度高，从内包到码垛整体设计。并可根据需求建立中控系统，生产数据实施掌控，实现数字化生产。



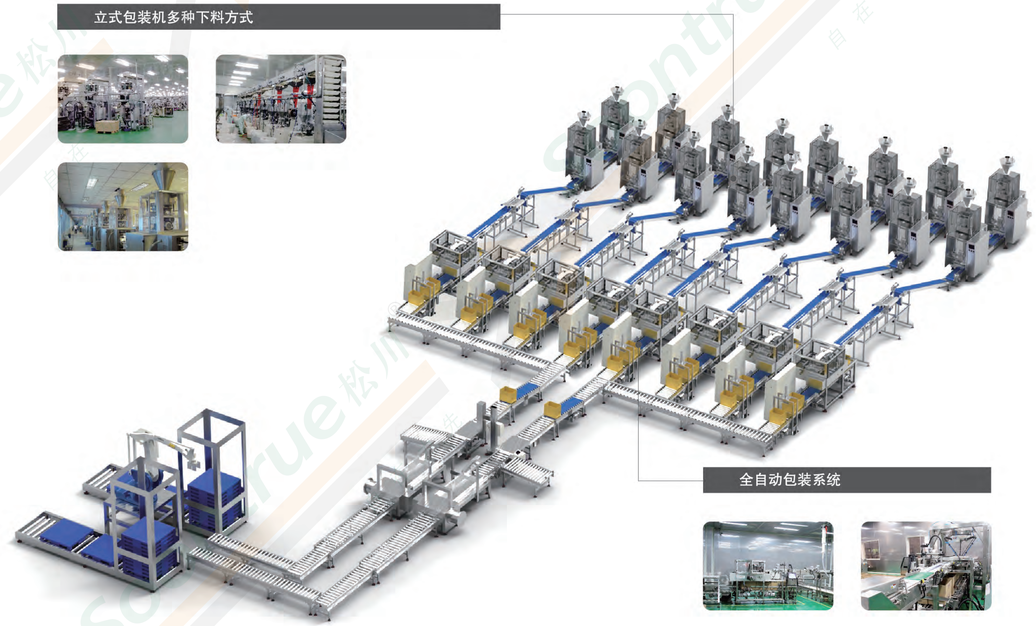
# 立式包装机解决方案

## 全自动立式包装机包装各种不同物料的解决方案

1、本方案主要是针对小包至大包装袋、装箱解决方案，立式机小袋包装速度90包/分钟，大工位旋转给袋机大包包装速度50包/分钟；
2、生产线配置有立式包装机若干台+小包整理输送线+斗式提升机+电脑组合秤+电子称架台+大工位旋转给袋包装机GDR100K及成品出料输送系统一套，后端可配自动开箱机、装箱机、封箱机、喷码机、捆扎机、码垛机.并可利用机器人的先进技术使生产流程简单、准确、安全、迅速，满足灌装、喷码、码垛等自动化包装生产要求；
3、合理的设备配置充分发挥了各个环节的产能，确保生产过程的顺畅运行，减少人工成本，提高生产效率。



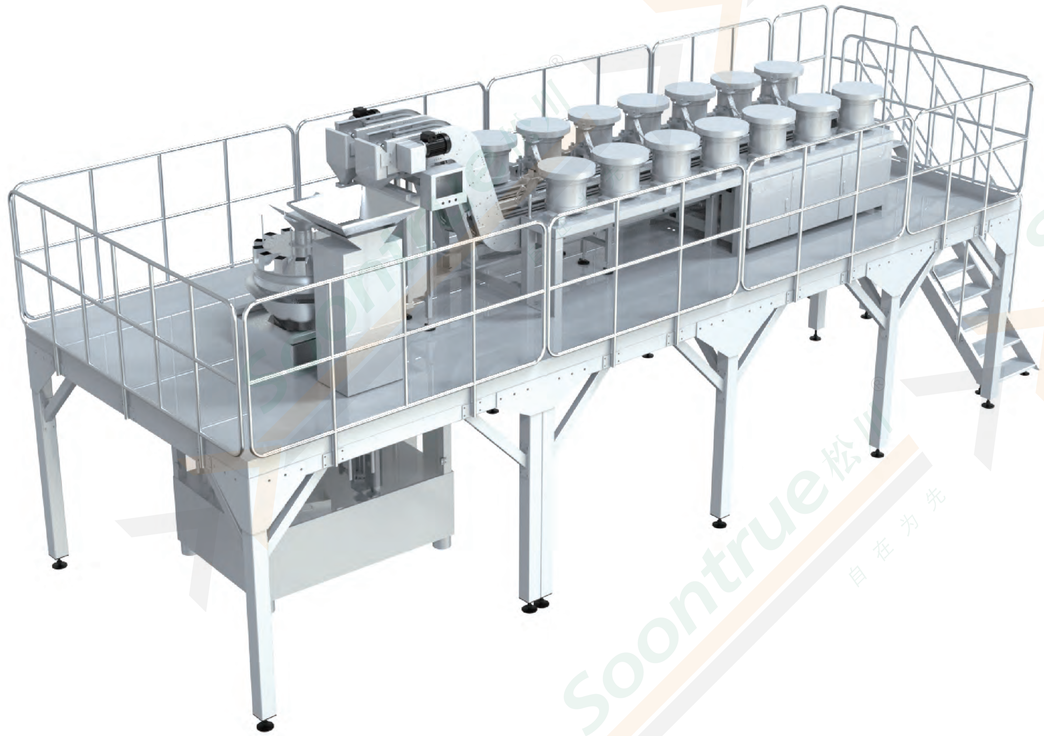

## 全自动立式包装机包装装箱码垛系统解决方案



# 混合坚果整体解决方案

1、本方案包含：数粒机、尾架、平台、子母斗组合秤、给袋机、重检机；
2、本方案针对混合坚果的包装专业开发，可兼容混合装和AB袋锁鲜装，并可实现对益生菌混合坚果的包装；
3、本方案可节省大量人工，且提高产品品质。





# 非数粒混合物料解决方案

1、本方案包含：振动上料机、组合秤、平台、给袋机/立式机/灌装机、重检机；
2、本方案针对非数粒混合物料开发，适用于混合麦片、混合五谷、混合糖果、混合果蔬等。可实现对每一种产品的精准计量。末端可增加字母斗秤实现总克重的精准；
3、本方案可节省大量人工，且提高产品品质。



